

Estudios de caso

La planta de Toyota sube un nivel con ACTpro

BDI Security Solutions Ltd ha instalado equipos de control de acceso en las plantas de Burnaston, Derbyshire y Deeside, norte de Gales, para el fabricante de automóviles Toyota Motor Manufacturing (UK) Ltd. En Deeside, Toyota tiene una planta de motores de 115 acres. Las dos plantas juntas suponen una inversión de 2500 millones y emplean a 3000 personas.



Resumen:

El cliente quería una solución personalizada que le permitiera operar desde un entorno virtual y responder de inmediato a las solicitudes.

Soluciones ofrecidas:

1. La instalación reemplaza un sistema heredado que ya no era a prueba de errores y no permitía que los listados de control de acceso se integraran con la base de datos general corporativa de Toyota. El cliente ahora posee una solución unificada con impresión de credenciales como un elemento integral y rentable, cuando anteriormente era un proceso aparte.
2. El equipo incluye lectores de proximidad en parteluces ACTpro Mifare1030 en interiores y exteriores. Estos lectores de línea delgada admiten las tarjetas inteligentes y dispositivos de autenticación de terceros, poseen una sólida carcasa de policarbonato y una clasificación de impermeabilidad de IP67. Son particularmente aptos para este tipo de proyecto donde se emite una tarjeta inteligente para múltiples aplicaciones en el control de acceso y RR. HH.
3. Toyota también utiliza ACTpro eLock MIFARE Classic. Es una cerradura de puerta inalámbrica que incluye un lector de control de acceso y un mecanismo de apertura, alimentado con baterías. eLocks funciona con un centro ACTpro eLock y se pueden comunicar hasta 32 cerraduras en una red inalámbrica con cada centro.

Instaladores:

Con operaciones desde una base en Cambridgeshire, BDI Security Solutions Ltd. se especializa en el diseño personalizado y la integración de este tipo en proyectos de calado. La compañía ofrece control de acceso, vigilancia por vídeo, intrusión perimetral, molinetes y barreras. Opera en los sectores de la fabricación, la educación (escuelas y universidades), la venta minorista y el sector público. BDI Security Solutions Ltd. destaca por el mantenimiento y cuenta con técnicos de emergencia las 24 horas. Se ofrece diagnóstico y asistencia remota para



vanderbiltindustries.com